

# Wir bringen Ideen in Form.

DER WEG IN EINE ERFOLGREICHE ZUKUNFT – AUSBILDUNG BEI BERG.



**BERG**

Forming Technologies

„Perfektion ist unser Maßstab!“

**DER ERFOLG UNSERER KUNDEN IST OBERSTE PRIORITÄT.**

Darum setzt BERG im gesamten Entwicklungs- und Fertigungsprozess auf ein Team mit dem täglichen Anspruch für höchste Qualität und Präzision.

Werde auch Du zu einem Teamplayer bei BERG.



Check doch mal den Imagefilm!



## Inhalt

### Ausbildungsberufe

Industriemechaniker/-in	Seiten	10-11
Mechatroniker/-in	Seiten	12-13
Werkzeugmechaniker/-in	Seiten	14-15
Zerspanungsmechaniker/-in	Seiten	16-17
Fachkraft für Metalltechnik	Seiten	18-19

### Duales Studium:

Bachelor of Engineering	Seiten	20-21
-------------------------	--------	-------

„Nur was im Detail perfekt ist, kann im Ganzen einwandfrei funktionieren.“

**DIE HANS BERG GMBH & CO. KG IST EIN INTERNATIONAL TÄTIGER PRODUZENT VON TIEFZIEHTEILEN UND METALLISCHEN ROHRKOMponentEN FÜR DEN BEDARF UNTERSCHIEDLICHSTER INDUSTRIEZWEIGE.**

Die Unternehmensgruppe mit Standorten in Reichshof (Hauptsitz), Dilovasi (Türkei) und Gebze (Türkei) beschäftigt rund 600 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und ist spezialisiert auf Kaltumformung, Füge- und Zerspanungstechnik. Berg ist technologie- und marktführend im Bereich der Anschlusstechnik von Heizkörpern, Radiatoren und Konvektoren. Weitere wichtige Marktfelder sind Wärmeenerzeugung, Klimatechnik sowie die Automobilindustrie, für die Berg als Entwicklungspartner großer spezialisierter Zulieferer Präzisions- und Sicherheitskomponenten für z.B. Airbag-Gasgeneratoren fertigt.

Darüber hinaus ist Berg seit 1992 an der italienischen Firma Mecc-Lan beteiligt, dem Marktführer von Radiatorenverschraubungen für insbesondere Aluminiumheizkörper.



„Wenn Sie sich eine Komponente vorstellen können, dann können wir sie herstellen.“

**PRODUKT- UND VERFAHRENSINNOVATION HABEN BEI BERG TRADITIONELL EINEN HOHEN STELLENWERT.**

Dabei arbeitet das Unternehmen auch eng mit Universitäten und technischen Instituten zusammen, um Theorie und Praxis bestmöglich miteinander zu verbinden. Zahlreiche Entwicklungen, die oft zu internationalen Patenten führen, haben wegweisende Kundenlösungen für umform- und fügetechnische Anwendungen hervorgebracht. So sind von Berg entwickelte T- und Winkelanschlüsse für Flachheizkörper heute Industriestandard und alleine von Berg mehr als eine Milliarde Mal hergestellt worden.

**VON BERG HERGESTELLTE TEILE UND KOMPONENTEN WERDEN VON KUNDEN UNTERSCHIEDLICHSTER INDUSTRIEZWEIGE MEIST IN GROSSEN SERIEN VERBAUT. DAS ERFORDERT PRÄZISION – WENN'S SEIN MUSS, BIS AUF DEN HUNDERTSTEL MILLIMETER GENAU.**

Damit garantiert Berg seinen Kunden ein Höchstmaß an Prozesssicherheit, was die Produktivität steigert und Ausschuss verhindert. Erreicht wird dies durch einen hochmodernen, vollautomatisierten Maschinenpark – von leistungsstarken hydraulischen und mechanischen Pressen neuester Generation über CNC-gesteuerte Bearbeitungsmaschinen bis hin zu komplexen, bauteilspezifischen Sondermaschinen, die oftmals von Berg selbst konzipiert werden. Der Produktionsprozess wird durch ein aktives Qualitätsmanagement gesichert, das nach den strengen Anforderungen der IATF 16949 zertifiziert ist.

„Maßgeschneiderte Produkte und millionenfache Serienfertigung sind kein Widerspruch, sondern unsere Stärke.“



„Ausgezeichnete Innovationskultur.  
Ausgezeichnete Chancen.“

**BEI BERG ENTSTEHEN NICHT NUR PRODUKTE, SONDERN AUCH IDEEN. DIE BASIS DAFÜR BILDET UNSERE HOHE INNOVATIONSKULTUR, DIE OHNE UNSERE ERFAHRENEN UND QUALIFIZIERTEN MITARBEITER UNDENKBAR WÄRE.**

Bei uns hast Du die Möglichkeit, Deine Fähigkeiten und Talente in einem dynamischen Umfeld einzubringen und weiterzuentwickeln. Wir fördern eine Kultur des Wissensaustauschs und der Zusammenarbeit, in der jede Idee zählt und geschätzt wird. Unsere Projekte sind so vielfältig wie die Menschen, die an ihnen arbeiten. Du wirst Teil eines Teams, das innovative Lösungen entwickelt und dabei stets die neuesten Trends und Technologien im Blick hat. Wir glauben daran, dass jede Mitarbeiterin und jeder Mitarbeiter eine wertvolle Perspektive hat, die unsere Arbeit bereichert und unsere Produkte verbessert. Wenn Du bereit bist, Deine Kreativität und Deinen analytischen Verstand in spannende Projekte zu investieren, dann freuen wir uns darauf, Dich kennenzulernen. Gemeinsam gestalten wir die Zukunft und setzen neue Maßstäbe in unserer Branche. Werde Teil unserer Erfolgsgeschichte und bring Deine Ideen bei uns ein!

# „Ich halte die Maschinen am Laufen.“

**IN IHREM EINSATZGEBIET DER INSTANDHALTUNG ODER PRODUKTIONSTECHNIK INSPIZIEREN UND WARTEN INDUSTRIEMECHANIKER UNSERE MASCHINEN UND ANLAGEN. DU SETZT DIE TECHNISCHEN EINRICHTUNGEN IN STAND UND HÄLTST SIE FUNKTIONSFÄHIG.**

Maschinen unterliegen naturgemäß einem Verschleiß. Der Industriemechaniker erkennt die Ursache und behebt sie z. B. durch den Austausch von Maschinenteilen. Bei diesen Arbeiten richtest Du Dich nach Wartungsplänen, die Dir alle Angaben zu den durchzuführenden Arbeiten liefern.

Industriemechaniker sind auch zuständig für die Behebung von maschinellen Störungen während der Produktion.



In engen Zeitfenstern prüfst Du systematisch mechanische und elektro-pneumatische Komponenten und ermittelst die Störungsursache. Hinweise auf mögliche Fehlerursachen erhältst Du nicht nur durch technische Funktionsprüfungen, sondern auch durch das Gespräch mit den entsprechenden Maschinenbedienern. Können defekte Teile nicht direkt an der Anlage repariert werden, ersetzt Du diese durch vorrätige oder von Dir selbst gefertigte Ersatzteile. Nach der Fehlerbeseitigung beobachtet der Industriemechaniker die Maschine beim Probelauf und entscheidet, ob sie wieder für die Produktion eingesetzt werden kann.

## WENNS HAKT, SIND SIE GEFRAGT!

Ausbildungsdauer	3 1/2 Jahre
Ausbildungsbeginn	nach den Sommerferien zum 01.08. oder 01.09.
Persönliche Stärken	Flexibilität, Kreativität, Kommunikation, Belastbarkeit

„Durch mein dreiwöchiges Praktikum bin ich auf den Beruf gekommen. Das flexible und abwechslungsreiche Aufgabenfeld hat mir sofort zugesagt.“



# „Ich bin ein technischer Allrounder.“

**DURCH DEN ZUNEHMENDEN AUTOMATISIERUNGS- UND STEUERUNGS-GRAD VON PRODUKTIONSBETRIEBEN IST DER AUSBILDUNGSBERUF MECHATRONIKER ENTSTANDEN, BEI DEM DU MECHANISCHE UND ELEKTROTECHNISCHE QUALIFIKATIONEN MITEINANDER KOMBINIERST.**

Der Einsatz kann branchenübergreifend in Montage- und Fertigungsbereichen erfolgen. Neben der Bearbeitung von mechanischen Teilen montieren Mechatroniker als Elektrofachleute elektrische, elektronische, pneumatische, hydraulische und mechanische Komponenten, installieren elektrische Betriebsmittel sowie Hard- und Softwarekomponenten zu mechatronischen Systemen und bauen elektrische, pneumatische und hydraulische Steuerungen auf, die sie anschließend programmieren.



Mechatroniker prüfen die Funktionen von Steuerungen in automatisierten Einrichtungen und komplexen Systemen, suchen Fehler und beheben sie, nehmen mechatronische Systeme in Betrieb und führen vorbeugende Instandhaltung solcher Systeme durch. Als Mechatroniker bist Du keiner Spezialisierung nach Fachrichtungen oder Schwerpunkten zugeordnet, Du bist ein „Generalist“.

## **DER ALLROUNDER FÜR ELEKTRONIK UND MECHANIK!**

<b>Ausbildungsdauer</b>	<b>3 ½ Jahre</b>
<b>Ausbildungsbeginn</b>	<b>nach den Sommerferien zum 01.08. oder 01.09.</b>
<b>Persönliche Stärken</b>	<b>Interesse an Elektrotechnik und Mechanik, Eigeninitiative</b>

„Ich habe den Beruf zum Mechatroniker gewählt, da ich auf jeden Fall bei einer Arbeit etwas bauen möchte. Das Beste daran ist, am Ende des Tages zu sehen, was man geschafft hat.“

„Bei mir geht es um hundertprozentige Maßarbeit.“

**IN DEINEM EINSATZGEBIET STANZ- ODER UMFORMTECHNIK FERTIGST UND BEARBEITEST DU ALS WERKZEUGMECHANIKER ANHAND VON TECHNISCHEN ZEICHNUNGEN MASCHINELL ODER MANUELL SCHNEID-, UMFORM- UND BEARBEITUNGSWERKZEUGE ZUM HERSTELLEN UNSERER PRODUKTE.**

Du prüfst, ob die Werkzeuginzelteile den Maß- und Qualitätsvorgaben entsprechen, montierst sie mit unterschiedlichen Metallverbindungstechniken zu kompletten Werkzeugen zusammen und kontrollierst, ob die volle Funktionsfähigkeit gegeben ist. Nach der Inbetriebnahme des Werkzeuges begutachtest Du die Bauteilqualität und modifizierst ggf. das Werkzeug, bis die Qualität den dokumentierten Vorgaben entspricht. Werkzeugmechaniker warten und reparieren zudem beschädigte oder verschlissene Werkzeugteile und entwickeln Arbeitsprogramme für computergesteuerte Werkzeugmaschinen.



Für ein schnelles Verständnis der oft anspruchsvollen technischen Zeichnungen hilft ein gutes räumliches Vorstellungsvermögen. Dein wichtigstes Hilfsmittel für die Herstellung und Kontrolle der Werkzeugkomponenten sind Messwerkzeuge, mit denen Du ein Tausendstel Millimeter unterscheiden kannst. Kaum ein Beruf ist in dieser Beziehung so auf Genauigkeit angewiesen wie der des Werkzeugmechanikers.

**EIN BERUF FÜR LEUTE, DIE IM TAUSENSTEL-MILLIMETER-BEREICH ARBEITEN!**

<b>Ausbildungsdauer</b>	<b>3 ½ Jahre</b>
<b>Ausbildungsbeginn</b>	<b>nach den Sommerferien zum 01.08. oder 01.09.</b>
<b>Persönliche Stärken</b>	<b>Präzision, räumliches Vorstellungsvermögen, logisches Denken</b>

„Die Arbeit wird gut bezahlt, 35-Stunden-Woche war mir wichtig und der frühe Arbeitsbeginn hat mir gefallen. Zudem haben mich die 30 Urlaubstage angesprochen.“

„Ich mache alles ganz genau. Und zwar mit Fingerspitzengefühl.“

**ZERSPANUNGSMECHANIKER FERTIGEN PRÄZISIONSBAUTEILE AUS METALL DURCH SPANENDE VERFAHREN WIE DREHEN, FRÄSEN ODER SCHLEIFEN. DABEI ARBEITEST DU IN DER REGEL MIT CNC-GESTEUERTEN WERKZEUGMASCHINEN.**

Als Zerspanungsmechaniker beurteilst und analysierst Du Fertigungsaufträge auf technische Umsetzbarkeit, richtest automatisierte Dreh-, Fräs- und Schleifmaschinen entsprechend ein und schreibst oder modifizierst CNC-Maschinenprogramme. Du nutzt hierfür Datenblätter, Beschreibungen, Betriebsanleitungen und andere berufstypische Informationen und technische Unterlagen auch in englischer Sprache.



Zur Sicherung der Qualität dokumentierst Du die Arbeits- und Prüfergebnisse in softwaregestützten QS-Systemen, bewertest und leitest daraus Maßnahmen zur Fertigungs- und Produktoptimierung ab. Du übernimmst außerdem Wartungs- und Inspektionsaufgaben an den Maschinen und überprüfst dabei vor allem mechanische Bauteile.

#### **PRÄZISIONSTEILE AUS METALL!**

Ausbildungsdauer	3 ½ Jahre
Ausbildungsbeginn	nach den Sommerferien zum 01.08. oder 01.09.
Persönliche Stärken	Präzision, EDV-Kenntnisse, Mathematik, Englisch

„Mit dem Einstieg in die Arbeitswelt ist natürlich vieles fremd und noch unbekannt, man ist sich unsicher, vieles wirkt einschüchternd. Aber die ganze Firma ist wie eine große Familie, in der man sich einfach wohl fühlt.“

„Ich kümmere mich um komplexe Produktionsanlagen sowie Einzelmaschinen.“

**FACHKRÄFTE FÜR METALLTECHNIK IN DER FACHRICHTUNG ZERSPANUNGSTECHNIK SIND BEI BERG ÜBERWIEGEND IN DER EINZEL- UND SERIENFERTIGUNG TÄTIG.**

Du nutzt Steuer- und Regelungseinrichtungen, behebst Störungen und bist auch bei Qualitätssicherung, Umweltschutz und Arbeitssicherheit beteiligt. Fachkräfte für Metalltechnik ersetzen bei Berg Anlernkräfte, wo heute qualifiziert ausgebildete Fachkräfte gefordert sind. Es geht um die fachgerechte Bedienung in der Einrichtung, Fehlerdiagnose, Wartung und Umrüstung von komplexen Werkzeugmaschinen. Du inspizierst die Maschinen in regelmäßigen Abständen, um die Betriebsbereitschaft sicherzustellen, wartest und reparierst die Maschinen, wenn nötig.



Dabei füllst Du beispielsweise Öle, Kühl- und Schmierstoffe nach, tauschst Verschleißteile wie Dichtungen, Filter und Schläuche aus und stellst das Spiel beweglicher Teile neu ein. Auch Werkstoffe müssen ausgewählt und zugeführt werden. Im zweiten Ausbildungsjahr wird der Schwerpunkt auf Zerspanungstechnik gelegt. Dort wirst Du vermehrt an den Maschinen und Anlagen mit spanabhebenden Fertigungsverfahren eingesetzt und erhältst einen genauen Einblick in die Anlagentechnik.

#### **DU STELLST UNSERE PRODUKTE HER!**

<b>Ausbildungsdauer</b>	<b>2 Jahre</b>
<b>Ausbildungsbeginn</b>	<b>nach den Sommerferien zum 01.08. oder 01.09.</b>
<b>Persönliche Stärken</b>	<b>Flexibilität, logisches Denken, Belastbarkeit</b>

„Die Ausbildung bei Berg ist sehr abwechslungs- und chancenreich. Neben den vielen verschiedenen Abteilungen, die man durchläuft, kann man sich noch in einigen AGs oder an Projekten engagieren.“

„Ich bin ein Tüftler  
und Stratege.“

#### ZUM STUDIUM

Im kooperativen Studium wird eine Berufsausbildung mit einem Studium kombiniert. Die gewerbliche Ausbildung endet nach 2 ½ Jahren mit dem IHK-Facharbeiterbrief zum Industriemechaniker (siehe Seite 10-11) und nach insgesamt 4 bis 5 Jahren mit dem Studienabschluss „Bachelor of Engineering“. Du erreichst somit in kürzester Zeit eine hochattraktive Qualifikation – einen Facharbeiterbrief und ein Bachelor-Studium – was Dich vom Start weg in die Lage versetzt, in Deinem beruflichen Umfeld die theoretischen Überlegungen direkt mit den praktischen Erfahrungen zu kombinieren und so ein optimales Ergebnis zu erreichen.



#### STRUKTUR DER AUSBILDUNG UND DES STUDIUMS

Die Strukturen sowohl der Ausbildung als auch des Studiums sind bis auf einige Verkürzungen, die sich aus der dualen Ausbildung ergeben, mit den Einzelausbildungen vergleichbar. Du sammelst aber von Beginn der Ausbildung an, die je nach Lehrplan zeitgleich mit dem Studium oder mit einer einjährigen Vorlaufzeit startet, Berufserfahrung und kombinierst das im Studium erworbene theoretische Wissen mit der praktischen Ausbildung.

#### THEORIE UND PRAXIS VEREINT!

Ausbildungsdauer	zwischen 4 und 5 Jahren inkl. Bachelor-Arbeit (abhängig vom Lehrplan der jew. FH bzw. Universität)
Ausbildungsbeginn	September
Persönliche Stärken	Lernbereitschaft, Disziplin, Flexibilität, Eigeninitiative



### AUSBILDUNG ODER DUALES STUDIUM: GESTALTE DEINE ZUKUNFT BEI BERG.

Als international tätig und europaweit führender Produzent von Tiefziehteilen und metallischen Rohrkomponenten sind wir kompetenter, innovativer Entwicklungs- und Produktionspartner anspruchsvoller, internationaler Kunden. Damit wir unsere führende Stellung im Markt behaupten und ausbauen können, bilden wir selbst aus – und bieten unseren Auszubildenden die Chance, ihre eigene Zukunft und die Zukunft von Berg aktiv zu gestalten. Wir suchen deshalb hochmotivierte und talentierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, die sich für Präzision und Innovation begeistern. Es erwartet Dich ein fortschrittliches Familienunternehmen, das sich stets weiterentwickelt – und ein moderner Arbeitsplatz, in den das Unternehmen laufend investiert.

### WENN DU INTERESSE AN EINER AUSBILDUNG BEI UNS HAST, SCHICK UNS BITTE DEINE AUSSAGEKRÄFTIGEN UNTERLAGEN AN:

Hans Berg GmbH & Co. KG  
Herrn Ralf Lütz

Tel. 02296 802-153  
Fax. 02296 802-159

Talsperrenstraße 4 - 6  
51580 Reichshof

ralf.luetz@berg-kg.de  
www.berg-kg.de

Technologische Lösungen, die für Branchenimpulse sorgen.  
Mit einer Präzision, auf die zu 100% Verlass ist.

**BERG.** Forming Technologies.

**BERG**  
*Forming Technologies*